

一、主要规格

型号	起重量 t	起重高度 × (mm)	最低高度 (mm)	手柄长度 (mm)	手柄操作力 × N	净重 (近似) (kg)
QL3.2	3.2	110	220	500	100	6
QL5	5	130	250	600	160	8
QL8	8	140	260	600	200	9.5
QL10	10	150	280	600	250	11
QL16	16	180	320	600	500	17
QL20	20	180	325	600	500	19
QL25	25	130	275	600	600	19
QL30	30	200	400	800	600	28
QL32	32	200	400	800	600	28
QL40	40	200	405	800	620	30
QL50	50	250	452	1000	800	54
QL100	100	200	452	1200	600	85
QLD3.2	3.2	50	160	500	100	5
QLD5	5	65	180	600	160	7
QLD10	10	75	200	600	250	10
QLD16	16	90	220	600	400	15
QLD32	32	150	320	800	600	24
QLD50	50	150	310	1000	800	40
QLG20	20	300	445	600	500	20
QLG100	100	400	652	1200	600	105

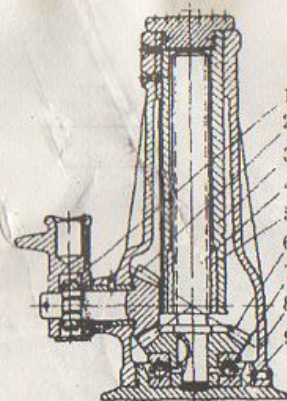
注：净重包括手柄

二、适用范围

本产品适用于铁道车辆检修、矿山、建筑工程支撑和一般重物起升下降之用。由于推带轻便、维护简易、使用安全可靠，因此广泛适用于流动性的起重作业。如铁道车辆更换轴衬、钢梁结构安装支撑，船体龙骨重型机械装配，汽车拆换轮胎及一切沉重物体升降都可用本产品安全可靠地达到起重目的。

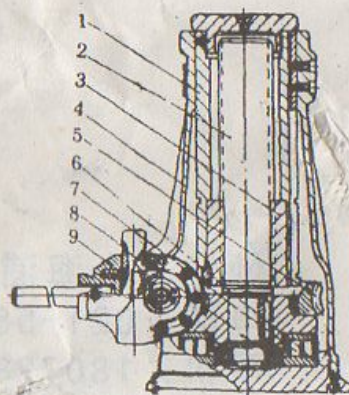
三、结构示意图

- 棘轮组
- 小圆锥齿轮
- 升降套筒
- 丝杆
- 铜螺母
- 大圆锥齿轮
- 单向推力轴承
- 壳体
- 底座



QL3.2-50

- 升降套筒
- 丝杆
- 铜螺母
- 壳体
- 齿圈
- 底座
- 滚子
- 轴承
- 棘轮组



QL100

四、使用方法

- 进行起重工作时首先要注意安全，在使用千斤顶前应注意以下几点：
 - 估计重量选择适当吨位的千斤顶，使千斤顶负荷不超过其额定能力。
 - 检查千斤顶是否正常工作。
 - 根据起重对象的重心来选择千斤顶着力点位置，使重物在升降时不致倾倒。
 - 检查重物起重着力点是否牢固，防止在起重时因着力处损裂而发生危险。
 - 视地面软硬松实程度决定千斤顶是否须用衬垫和决定衬垫大小，防止起重时千斤顶下陷。
- 使用千斤顶时应注意下列各点：
 - 将千斤顶放齐平正。
 - 为了防止千斤顶受力溜滑，应在千斤顶上下垫以坚韧木料(但不能用沾有油污的木料或铁板作为衬垫)。
 - 扳正撑牙方向。
 - 手柄动作方向角度范围内应无阻碍。
 - 先用手直接转动棘轮，使升降套筒上升，直到顶盘与重物接触为止，然后插入手柄往返动作即开始起重。
 - 如数台千斤顶并用时，起升速度应保持同步。
 - 起升时应注意升降套筒上升高度，当升降套筒上出现红色警告线时，表示已举升至该千斤顶的额定高度，应立即停止起升，否则千斤顶将遭受破坏，同时可能引起危险。
 - 起升工作完毕或欲使重物下降时，先拔出手柄，将撑牙推向下方向，再插入手柄往返扳动，千斤顶的升降套筒随即渐渐下降。

五、维护保养

- 经常保持棘轮组清洁，勿沾积尘土；经常加注润滑油，使棘轮组的动作灵活可靠。
 - 升降套筒与壳体间的摩擦表面必须随时批擦上油，其他注油孔亦应定期加注润滑油。
 - 特制推力轴承应经常保持润滑，在一般情况下每年应拆开底座加涂润滑油油脂一次，拆开前先旋松壳体下部坚定螺钉(应注意底座与壳体是用右螺旋配合的，100吨是左旋螺旋配合)。
 - 如发现棘轮组不灵活时，可拆开棘轮检查，如发现升降套筒卡住不能上下，或棘轮空转升降套筒不动时，应拆开底座来检查。
 - 拆开检修后重新装配前应将零件用煤油洗刷干净涂上足够的润滑油脂，切勿使尘土杂质带入体内。
- 注：技术参数如有变动，恕不另行通知。